



# COMUNE DI PAVIA

Piazza Municipio, 2 - 27100 Pavia  
tel. 0382 3991 - fax 0382 399227 P. IVA 00296180185

**Settore: COMMERCIO, ATTIVITA' PRODUTTIVE, TURISMO, SPORT**  
**Ufficio: COMMERCIO, ATTIVITA' PRODUTTIVE, TURISMO, SPORT**

## **Determinazione Dirigenziale N° 2 / 20 del 03/07/2018**

**Oggetto: XV Giornata Nazionale del Trekking Urbano. Adesione del Comune di Pavia all'edizione 2018. Impegno di spesa di € 400,00 (fuori campo IVA)**

### IL DIRIGENTE

Premesso che:

- nell'ambito delle priorità e delle competenze del Settore Turismo nel campo della valorizzazione territoriale rientra la partecipazione a manifestazioni di carattere nazionale inserite in circuiti di cui fanno parte le numerose città d'arte italiane;
- il Comune di Pavia, insieme a una sessantina di capoluoghi e città di provincia, è inserito da diversi anni nel circuito della "Giornata Nazionale del Trekking Urbano" e la sua adesione ha riscosso sempre un grande successo di pubblico, sia locale che forestiero, catturando l'attenzione dei diversi mezzi di comunicazione (stampa, tv, radio nazionali e locali);
- il Comune di Siena, capofila dell'iniziativa, ha fissato l'edizione 2018 per mercoledì 31 ottobre, con la possibilità di integrare liberamente l'offerta delle iniziative collegate alla manifestazione principale anche a giovedì 1° novembre;
- il tema scelto quest'anno è legato al riconoscimento del Mibact per il 2018 quale "Anno del cibo italiano" e ha come titolo "Raccontami come mangi e ti dirò chi sei. Camminando tra cibo, arte e paesaggi alla scoperta della città"; sarà l'occasione per sviluppare percorsi di visita che coniugheranno il trekking con la parte più "gustosa" della città in termini di tradizioni enogastronomiche, eccellenze agroalimentari e attività produttive.
- la città di Pavia potrà inserire pertanto l'evento nel suo programma di promozione turistica annuale in quanto l'iniziativa porterà cittadini e visitatori alla scoperta di luoghi storici, storie affascinanti e prodotti tipici, qualche volta poco conosciuti o non molto valorizzati.

Attestato che:

- con delibera di Giunta comunale n. 424 del 28/06/2018, l'Amministrazione si è espressa in modo favorevole alla partecipazione del Comune di Pavia circa la "XV Giornata nazionale del Trekking Urbano - edizione 2018";
- il Comune di Siena si farà carico dell'assistenza tecnica e organizzativa per la redazione dell'itinerario, della stampa e distribuzione del dépliant nazionale alle città aderenti, dell'ufficio stampa nazionale e dell'aggiornamento del sito ufficiale [www.trekkingurbano.info](http://www.trekkingurbano.info); chiede inoltre a ciascun Comune aderente una partecipazione alle spese di gestione rapportato al numero degli abitanti.
- il Comune di Pavia, per aderire all'edizione 2018, dovrà pertanto inviare un apposito modulo di adesione e versare l'intera quota di partecipazione che ammonta a € 400,00 (fuori campo IVA); il

versamento verrà effettuato con bonifico bancario intestato al Comune di Siena mediante GIROFONDI sul conto di seguito indicato presso la Tesoreria Prov. Stato - Banca d'Italia - Siena: 0062745 COMUNE DI SIENA, indicando nella causale "Comune di Pavia - XV Giornata Nazionale del Trekking Urbano".

Dato atto:

- che saranno assolti gli adempimenti in materia di trasparenza mediante pubblicazione dei dati richiesti dal D. Lgs. n. 33/2013;
- che non sussistono in capo al sottoscritto dirigente e responsabile del procedimento situazioni di conflitto d'interesse nell'adozione del presente provvedimento ai sensi dell'articolo 6bis della Legge n. 241/1990;
- del rispetto delle disposizioni previste dal D. Lgs n. 196/2003 in tema di trattamento dei dati personali nell'adozione del presente provvedimento;
- dell'osservanza degli adempimenti volti ad assicurare il rispetto della normativa in materia di obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione delle informazioni (secondo le previsioni contenute nel D. Lgs. n. 33/2013 e nel Piano comunale per la trasparenza e l'integrità) che verranno assolti mediante pubblicazione del presente provvedimento;

Preso atto della regolarità e correttezza dell'istruttoria nonché della coerenza fra gli esiti della stessa ed il presente provvedimento, istruito e trasmesso dall'istruttore redigente nel rispetto della normativa, della disciplina statutaria e regolamentare vigente per il Comune di Pavia.

Visti:

- la delibera di Consiglio comunale n. 9 del 28/02/2018 ad oggetto: "Bilancio di Previsione 2018-2020 e il DUP 2018/2021;
- la delibera di Giunta comunale n. 197 del 29/03/2018 con cui è stato approvato il PEG 2018;
- la deliberazione di Giunta comunale n. 45 del 25/01/2018 con cui è stato approvato il Piano triennale per la prevenzione della corruzione per gli anni 2018/2020 del Comune di Pavia;
- il vigente Statuto comunale approvato con deliberazione di Consiglio comunale n. 38 del 22/03/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità approvato con deliberazione di Consiglio comunale n. 1 del 25/01/2016;
- il vigente Regolamento comunale per l'acquisizione in economia di beni e servizi;
- il Decreto sindacale P.G. n. 51529/2018 del 12/06/2018 con il quale è stato conferito alla dott.ssa Ivana Dello Iacono l'incarico di direzione dell'Ufficio Turismo - Settore Commercio, Attività produttive, Turismo, Sport per il periodo 12/06/2018-31/12/2019.

#### Determina

1. di approvare per le motivazioni espresse in premessa, che si intende parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, la partecipazione del Comune di Pavia alla "XV Giornata Nazionale del Trekking Urbano" che si terrà il 31 ottobre 2018 (con possibilità di estendere l'evento fino al 1° novembre);
2. di impegnare la somma complessiva di € 400,00 (fuori campo IVA) sui fondi di cui al Conto V Codice U.1.04.01.02.003 CR47 Cap. 47C401 Art. 0000 - "Trasferimenti correnti a Comuni" del Bilancio 2018;
3. che la somma verrà versata direttamente al Comune di Siena tramite bonifico bancario mediante GIROFONDI sul conto di seguito indicato presso la Tesoreria Prov. Stato - Banca d'Italia - Siena:

0062745 COMUNE DI SIENA , indicando nella causale “Comune di Pavia - XV Giornata Nazionale del Trekking Urbano”.

4. che il versamento della quota di partecipazione non è soggetto alle limitazioni di cui all’art. 6 c. 8 del D.L. 78/10;

5. che il medesimo versamento non è soggetto agli obblighi di tracciabilità ai sensi dell’art. 3 della L. 136/10;

6. che sarnno rispettate le prescrizioni del l D. Lgs. n. 33/2013 per le modalità relative agli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle Pubbliche amministrazioni ;

7. che la scadenza dell’obbligazione avverrà entro il 31 dicembre 2018.

Pavia, 2 luglio 2018

<b>CCR</b>	<b>Creditore / Debitore</b>	<b>Nuova codifica bilancio / Int.Cap.Art</b>	<b>Anno di Bilancio</b>	<b>Importo €</b>
CR47	Comune di Siena	U.1.04.01.02.003 47C401 0000	2018	400,00

**Il Dirigente Responsabile del Settore**